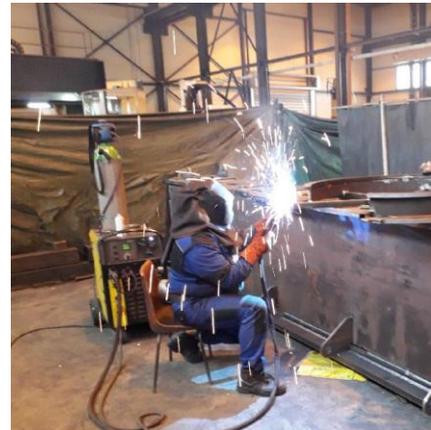
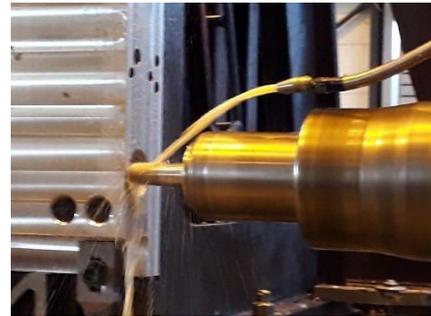




- Teilefertigung nach Kundenzeichnungen
- Schweißbaugruppen bis 20to Gewicht
- CNC Bearbeitung



ISO 9001

LL-C (Certification)



Schweißbetrieb

► Schweißbaugruppen bis 15to Stückgewicht (nach Rücksprache bis 20to oder mehr)

- E- Handschweißen, Elektroden: \varnothing 2 / 2,5 / 3 / 4 / 5
- Professionelle MIG/MAG Schweißgeräte, Drähte \varnothing 0,8 / 1 / 1,2
- Schweißtraktoren ESAB Miggytrac B 5001

► Schweißerprüfung gem. ČSN EN 287-1 (Schmelzschweißen)

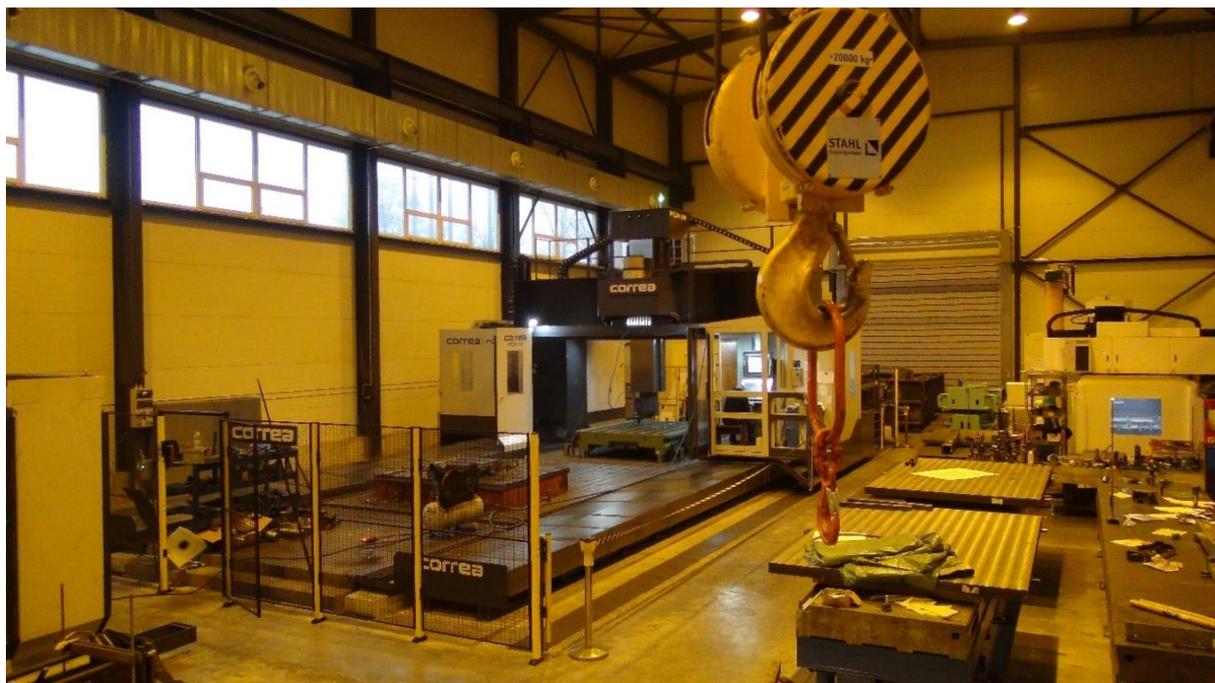
EN 287-1 135 P BW 1.1 S t12,5 PF ss nb

► Zertifikat ISO 3834-4



Portalfräsmaschinen CNC

Typ	Fahrweg (mm)			Werkstückgewicht max.
	X	Y	Z	
Correa FOX M95	9000	4000	1750	20 000 Kg
Hartford HEP 3150	3000	1500	780	7 000 Kg



Tischbohrmaschinen CNC

Typ	Abmessungen (mm)					Werkstückgewicht max.
	X	Y	Z	Ausschub der Arbeitsspindel	Tischaufspanfläche	
WHN 13 CNC	3500	2000	1250	800	1800 x 1800	10 000 Kg
WHN 13 CNC	5000	3000	2000	800	2500 x 1800	10 000 Kg

Steuerungssystem: HEIDENHEIN iTNC 530



Vertikal-Bearbeitungszentrum CNC

Vertikal - Bearbeitungszentren CNC	Arbeitsbereich (mm)			Werkstückgewicht max.
	X	Y	Z	
HCMC 2028 AG	2060	800	660	2 000 Kg



Konventionelle Werkzeugmaschinen

Drehbank	Abmessungen (mm)
SU 50	ø250x2000



Flachschleifmaschine	Tischgröße (mm)
BRV 70/2	2000 x 700



Hobelmaschine	Abmessungen (mm)
HJB 8B-2	2000 x 800



Radialbohrmaschine	Ausladung (mm)
VR6A	1613



Qualitätssicherung

Die Produktion ist gem. ISO 9001:2015 zertifiziert



ISO 9001

LL-C (Certification)

Der Leiter der Qualitätskontrolle ist dem Direktor direkt unterstellt.

- Ausrüstung mit Messgeräten, die Vorschriftsgemäß kalibriert sind.
- Nach Rücksprache Beschaffung auch anderer Messinstrumenten möglich.
- In speziellen Fällen Kooperation mit Dienstleistern für Lohnvermessungen aller Art.
- Für 3D-Messungen stehen tragbare Messarme zur Verfügung:
 - **ROMER 7525** Messbereich: 2,5m sechsachsig
 - **ROMER 8530** Messbereich: 3,0m mit **RS-5 Laserscanner**
 - Messsoftware: PC-DMIS





Notizen:
